

# UNIVERSALSTOPFMASCHINE RECOZY 08/16 IST

**Hersteller:** Plasser & Theurer  
**Typ:** Unimat 08-475/4S  
**Herstellungsjahr:** 1993 / **Neuaufbau:** 2017  
**Fabrikat Nummer:** 997  
**VDM Nummer:** 97 43 42 519 17-6

## TECHNISCHE DATEN

<b>Gesamtmasse</b>	100 t
<b>Länge über Puffer</b>	35,29 m
<b>Achszahl</b>	6
<b>Motortyp / Leistung</b>	Deutz BF12L 513C / 348 kW
<b>Geschwindigkeit Eigenfahrt</b>	90 km/h
<b>Geschwindigkeit Zugverband</b>	90 km/h, Streckenklasse C2 und höher
<b>Anhängelast Eigenfahrt</b>	60 t
<b>Hebe- und Verdichtstopfgang</b>	120 – 200 m/h
<b>1. Stabilisierung</b>	200 – 250 m/h
<b>2. Stabilisierung</b>	250 – 350 m/h
<b>Durcharbeitung (Hbg. bis 25mm)</b>	ca. 300 – 350 m/h
<b>Max. Überhöhung</b>	160 mm
<b>Min. Arbeitsradius</b>	150 m

## AUSSTATTUNG

- 6-Kanal-Schreiberanlage für alle sicherheitsrelevanten Parameter und für jeden Arbeitsgang
- Toleranzüberwachungsanlage (GWÜ)
- Ausschwenkbegrenzung
- Richtungslaser
- Integrierte Kehranlage
- Dreistrang-Hebung, Vierstrang-Stopfung
- Integrierte Werkstatt
- Servogesteuerte Höhen- und Richtkorrektur
- Verarbeitung von Daten aus EM-SAT und Gedo CE
- modifizierte Steuerung und Messtechnik
- Vorkopfverdichter
- PZB90, Sifa, GSM-R (Mesa 23)



Stopf-/Richtmaschine mit Einschwellen-Aggregat für Gleise und Weichen (vier unabhängig einsetzbare Stopfaggregate mit 16 einzeln verschwenkbaren Stopfpickeln) im Verband mit SSP 100.

Die tatsächlich zu erbringende Leistungsmenge je Stunde variiert aufgrund der unterschiedlichen Randbedingungen (Hebewerte, Gleisgeometrie etc.) der einzelnen Maßnahmen.