
BETTUNGSREINIGUNGS- MASCHINE RM 80/99 UHR

Hersteller: Plasser & Theurer
Herstellungsjahr: 1982 / Neuaufbau 1999/2000
Fabrikat Nummer: 208
VDM Nummer: 97 11 40 501 18-2

TECHNISCHE DATEN

| | |
|--------------------------------------|--|
| Gesamtmasse | 98 t |
| Länge über Puffer | 31,80 m |
| Achszahl | 6 (4 Triebachsen und 2 Vorlaufachsen) |
| Motortyp / Leistung | Deutz 1x BF12L 513F / 294 kW |
| Geschwindigkeit Eigenfahrt | 20 km/h (keine Zulassung für Überstellfahrten im Netz der DB AG) |
| Geschwindigkeit Zugverband | 90 km/h, als Schlussläufer |
| Anhängelast im Fahrbetrieb | nur Schutzwagen |
| Anhängelast im Arbeitsbetrieb | bis 600 t |

Reinigung bis 108 cm unter Schienenoberkante / Vollaushub möglich /
Reinigungsbreite: Standard 4,0 m – 5,0 m / andere Räumbreiten durch
Verlängerungen möglich

AUSSTATTUNG

- Aushubkette mit 5 Kratzerfingern
- Reinigung mittels optimierten Drei-Lagen-Sieb mit Überkornausscheidung
- Automatische Steuerung für Räumtiefe und Planungsneigung
- 8-Kanalschreiberanlage
- Hebe-/Verschiebeeinrichtung für den Gleisrost im Bereich der Räumkette
- gleichmäßige / beliebige Verteilung des gereinigten Schotters und damit Regulierung der Bettungshöhe über die geforderte Bettungsbreite durch automatisch schwenkbare Schotterverteiler-Förderbänder
- Abraumverladung über schwenkbaren Abraubband vor / neben die Maschine und Verbringung in alle gängigen Verlademöglichkeiten



Kontinuierlich fahrende, zyklisch stopfende Zweiswellen-Stopf-/Richtmaschine für Gleise. Im Verband mit Schnellschotterverteiler- und Planiermaschine Plasser & Theurer SSP 110.

Die Leistung ist abhängig vom Verschmutzungsgrad, der Witterung, dem unbekanntem Untergrund (Packlage, Hindernisse) sowie der Reinigungsbreite bzw. -tiefe. Von einer Reinigungsleistung zwischen 100 bis 250 m/h kann ausgegangen werden. Zusätzlich ist der Zeitaufwand für das Ein- und Ausfädeln zu beachten (je Vorgang ca. 20 – 30 Minuten). Die Herstellung des Bettungsschlitzes zum Einbau der Aushubkette erfolgt in der Regel durch den AG nach Vorgaben der Maschinenbesatzung.