

GLEISSTOPFMASCHINE 09-32 CSM

Hersteller: Plasser & Theurer
Herstellungsjahr: 1992
Fabrikat Nummer: 2571
VDM Nummer: 97 40 68 518 17-0

TECHNISCHE DATEN

Gesamtmasse	69 t
Länge über Puffer	27,65 m
Achszahl	6
Motortyp / Leistung	Deutz BF 12L 513 C / 348 kW
Geschwindigkeit Eigenfahrt	90 km/h
Geschwindigkeit Zugverband	90 km/h, Streckenklasse B1 und höher
Anhängelast Eigenfahrt	40 t
Hebe- und Verdichtstopfgang	ca. 250 – 300 m/h
1. Stabilisierung	450 m/h
2. Stabilisierung	600 – 800 m/h
Durcharbeitung (Hbg. bis 25mm)	800 m/h
Max. Überhöhung	160 mm
Min. Arbeitsradius	190 m

AUSSTATTUNG

- 6-Kanal-Schreiberanlage für alle sicherheitsrelevanten Parameter und für jeden Arbeitsgang
- Toleranzüberwachungsanlage (GWÜ)
- Richtungslaser und Bogenlaser bis 400 mm Pfeilhöhe
- Automatischer Leitcomputer ALC
- Servogesteuerte Höhen- und Richtkorrektur
- Setzmaßkompensation
- Umfangreiche Software zur Verarbeitung von EMSAT-Daten und Berechnung von Korrekturwerten
- Berechnung von Sollpfeilhöhen für jede Geometrie, für jede Länge (millimetergenau)
- Elektronischer Pfeilhöhenausgleich
- Drucker (Soll-Ist-Vergleich, Korrekturwerte für Messtrupp)
- Integrierter Materialwagen mit Zusatztank
- Vorkopfverdichter
- PZB 90, Sifa, GSM-R (Mesa 23), Telefon/Fax/Mail über GSM



Kontinuierlich fahrende, zyklisch stopfende Zweiswellen-Stopf-/Richtmaschine für Gleise. Im Verband mit Schnellschotterverteiler und Planiermaschine Plasser & Theurer SSP 110.

Die tatsächlich zu erbringende Leistungsmenge je Stunde variiert aufgrund der unterschiedlichen Randbedingungen (Hebewerte, Gleisgeometrie etc.) der einzelnen Maßnahmen.

KNAPE GLEISBAU GMBH & CO. KG

Taxetstraße 1 | 85551 Kirchheim

T +49 (0)89 909988-0

F +49 (0)89 909988-76

info@knape.de | www.knape.de