

UNIVERSALSTOPFMASCHINE MIT DGS UNIMAT 09-32 / 4S

Hersteller: Plasser & Theurer
Herstellungsjahr: 2004
Fabrikat Nummer: 3141
VDM Nummer: 97 43 55 506 17-7

TECHNISCHE DATEN

Gesamtmasse	160t
Länge über Puffer	40,77m
Achszahl	10
Motortyp / Leistung	2 x BF8M 1015 C / 370 kW
Geschwindigkeit Eigenfahrt	100 km/h
Geschwindigkeit Zugverband	100 km/h, Streckenklasse C2/CM2 und höher
Anhängelast Eigenfahrt	60t
Hebe- und Verdichtstopfgang	ca. 250 – 300 m/h
1. Stabilisierung	450 m/h
2. Stabilisierung	600 – 800 m/h
Durcharbeitung (Hbg. bis 25mm)	800 m/h
Max. Überhöhung	180 mm
Min. Arbeitsradius	190 m

AUSSTATTUNG

- 8-Kanal-Schreiberanlage für alle sicherheitsrelevanten Parameter und für jeden Arbeitsgang
- Toleranzüberwachungsanlage (GWÜ)
- Automatische synchrone 3-Strang-Hebung mit Lasersteuerung für 3-Strang-Hebung und 4-Strang-Stopfung
- Ausschwenkbegrenzung für Stopfaggregate und 3-Strang-Hebung
- Automatischer Leitcomputer Win-ALC
- Umfangreiche Software zur Verarbeitung und Kontrolle von EM-SAT Daten und Berechnung von Korrekturwerten
- Kombiniertes Höhenrichtlaser HRL inklusive Bogenlaser (bis 800 mm Pfeilhöhe)
- Elektronischer Pfeilhöhenausgleich
- Vorkopfverdichter
- Elektronische Mess-Schreibeinrichtungen mit DAR control
- Zwei Stabilisationsaggregate pro Strang
- Motorraumkompaktschallisolierung
- PZB90, Sifa, GSM-R (Mesa 23), Telefon/Fax/Mail über GSM



Kontinuierlich fahrende, zyklisch stopfende Zweiswellen-Stopf-/Richtmaschine für Gleise und Weichen (Split-Head) mit einem integrierten dynamischen Gleisstabilisator im Verband mit Schnellschotterverteiler- und Planiermaschine Plasser&Theurer SSP110SW.

Die tatsächlich zu erbringende Leistungsmenge je Stunde variiert aufgrund der unterschiedlichen Randbedingungen (Hebewerte, Gleisgeometrie etc.) der einzelnen Maßnahmen.

KNAPE GLEISBAU GMBH & CO. KG

Taxetstraße 1 | 85551 Kirchheim
T +49 (0)89 909988-0
F +49 (0)89 909988-76
 info@knape.de | www.knape.de